

R260LC-9S

Korea del Sur



Potencia Bruta:
178 hp

Motor:
HYUNDAI HM5.9

Capacidad de la cuchara:
1.5m³

Peso operativo
25,200 kg

MAQUIPERU
MAQUINARIAS Y EQUIPOS DEL PERÚ S.A.

Central telefónica: (+51) 719-8800
Email: ventas@maquiperu.com
Página web: www.maquiperu.com

HD HYUNDAI
CONSTRUCTION EQUIPMENT

SUCURSALES

Lima: Av. Nicolas Ayllón 1820, San Luis

Arequipa: Calle Manuel Vinelly 140, Parque Industrial

Piura: Calle S/N Mz. D sub Lote 1-E, Zona Industrial III - 26 de Octubre

San Martín: Av. Vía Evitamiento 2121, Barrio Huayco - Tarapoto

R260LC-9S			
MOTOR			
Fabricante / Modelo		HYUNDAI HM5.9	
Tipo		6 cilindros, enfriado por agua, con turbocompresor, inyección directa, motor diésel mecánicamente controlado.	
Caballo de fuerza nominal del volante	SAE	J1995 (bruto)	178 HP / 2,000 rpm
		J1349 (neto)	163 HP / 2,000 rpm
	DIN	6271/1 (bruto)	180 PS / 2,000 rpm
		6271/1 (neto)	165 PS / 2,000 rpm
Torsión máxima		72.2 kgf·m / 1,500 rpm	
Diámetro X carrera (pistón)		102 x 120 mm	
Cilindrada		5,880cc	
Baterías		2 X 12V X 160 AH	
Arrancador		24 V x 4.5 kW	
Alternador		24 V x 90 Amp	

SISTEMA HIDRÁULICO	
BOMBA PRINCIPAL	
Tipo	Bombas de pistón de eje tándem dedesplazamiento variable
Flujo máx.	2 X 228 l/min
Bombas del circuito piloto	Bomba de engranajes
Sistema de detección cruzada y bomba con ahorro de combustible	
MOTORES HIDRÁULICOS	
Traslado	Motor de pistón axial de dos velocidades con válvula de freno y freno de estacionamiento
Giro	Motor de pistón axial con freno automático
CONFIGURACIÓN DE LA VÁLVULA DE ALIVIO	
Implementos circuitos	350 kgf/cm ²
Traslado	350 kgf/cm ²
Aumento de potencia (pluma, brazo, cuchara)	380 kgf/cm ²
Círculo de giro	300 kgf/cm ²
Círculo piloto	40 kgf/cm ²
Válvula de servicio	Instalado
CILINDROS HIDRÁULICOS	
Dimensiones del número de cilindros (diámetro X carrera)	Pluma: 2-135 X1,345 mm
	Brazo: 1-145 X 1,620 mm
	Cuchara: 1-130 X 1,185 mm

SISTEMA DE GIRO	
Motor de giro	Motor de pistones axiales con desplazamiento fijo
Reducción de giro	Una reducción de engranajes planetarios
Lubricación de rodamiento de giro	Bañado en grasa
Freno de giro	De discos húmedos múltiple
Velocidad de giro	12.5 rpm
Par de giro	1,143 kgf·m

FUERZA DE EXCAVACIÓN			
Pluma	Longitud	mm	5,850
	Peso	kg	2,460
Brazo	Largo	mm	2,500
	Peso	kg	1,450
Fuerza de excavación de la cuchara	SAE	kN	156.9 [170.4]
	ISO	kN	178.5 [193.8]
Fuerza de empuje del brazo	SAE	kN	130.4 [141.6]
	ISO	kN	134.4 [145.9]

*[] : Power Boost

TRANSMISIÓN Y FRENS	
Transmisión	Completamente hidrostático
Motor de transmisión	Motor de pistón axial, diseño integrado
Sistema de reducción	Reductor planetario de engranajes
Fuerza máxima en la barra de tiro	21,600 kgf
Velocidad máx. de desplazamiento (alta/baja)	5.8 km/hr / 3.4 km/hr
Inclinación o Gradeabilidad	35° (70%)
Freno de estacionamiento	Disco húmedo múltiple

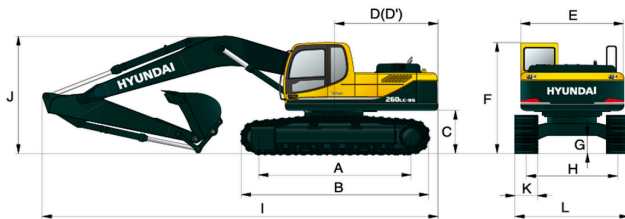
PESO OPERATIVO (APROXIMADO)			
Peso de funcionamiento, incluido 5.850 mm pluma, 3.050 mm brazo, SAE colmado 1,08 m ³ cuchara, lubricante, refrigerante, depósito de combustible lleno, depósito hidráulico lleno y todos los equipos estándar.			
Estructura superior	5,520 kg		
Pluma (con cilindro de brazo)	2,460 kg		
Brazo (con cilindro de cuchara)	1,540 kg		
PESO OPERATIVO			
Zapata			
Tipo	Ancho mm	Peso operativo	Presión desde el suelo
Garra triple	600 (24")	25,200	0.51
	700 (28")	25,500	0.44
	800 (32")	25,800	0.39

TREN DE RODAJE	
El tren de rodaje incluye rodillos sellados y lubricados, poleas locas, ajustadores de oruga con resortes y ruedas dentadas de amortiguación y una cadena de orugas con zapatas de doble o triple garra. Bastidor central tipo X, íntegramente soldado con refuerzos en las estructuras de sección cuadradas.	
Cantidad de zapatas de cada lado	51 EA
Cantidad de rodillos tranpostadores de cada lado	2 EA
Cantidad de rodillos inferiores de cada lado	9 EA
Cantidad de protectores de rieles de cada lado	2 EA

Incluye: Rodillos lubricados, ruedas guía, templadores de oruga con resortes amortiguadores y ruedas centradas; una cadena con zapata de triple garra.

CAPACIDAD DEL REFRIGERANTE Y LUBRICANTE	
	Litros
Tanque de combustible	400
Refrigerante del motor	35
Aceite del motor	24
Sistema hidráulico (incluye el tanque)	285
Depósito hidráulico	165

Dimensiones R260LC-9S

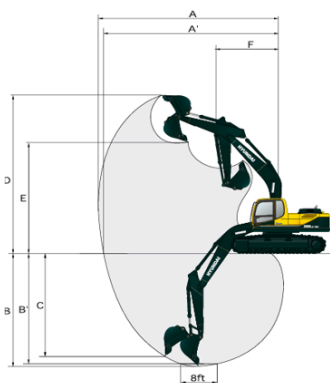


Unit : mm (ft.-in)

A	Tumbler distance	R260LC-9S	3,835
		R260NLC-9S	3,835
B	Overall length of crawler		4,632
C	Ground clearance of counterweight		1,105
D	Tail swing radius		2,975
D'	Rear-end length		2,870
E	Overall width of upperstructure		2,840
F	Overall height of cab		2,980
G	Min. ground clearance		480
H	Track gauge	R260LC-9S	2,600
		R260NLC-9S	2,380

Boom length				5,850	
Arm length	2,100	2,500	3,050	3,600	
I Overall length	10,050	10,000	9,920	9,910	
J Overall height of boom	3,530	3,590	3,220	3,590	
K Track shoe width	600	700	800	900	
L Overall width	R260LC-9S	3,200	3,300	3,400	3,500

Rango de trabajo R260LC-9S



Unit : mm (ft.-in)

Boom length				5,850
Arm length	2,100	2,500	3,050	3,600
A Max. digging reach	9,550	9,870	10,360	10,870
A' Max. digging reach on ground	9,360	9,680	10,190	10,700
B Max. digging depth	6,050	6,450	7,000	7,550
B' Max. digging depth (8° level)	5,840	6,260	6,830	7,400
C Max. vertical wall digging depth	5,480	5,640	6,150	6,830
D Max. digging height	9,450	9,460	9,670	9,920
E Max. dumping height	6,360	6,420	6,630	6,860
F Min. swing radius	4,420	4,200	3,980	3,900